



# ComBelt

conveyor belt



все гениальное - ПРОСТО!





**ComBelt**  
conveyor belt

Компания ComBelt, специализируясь на производстве конвейерных лент, также занимается поставкой на российский рынок и других комплектующих

к конвейерному оборудованию. Мы представляем бренды известных европейских производителей металлических сеток, цельнотканых лент, тефлоновых лент и сеток, резиновых лент для шлифовальных станков, покрытий на валы, полиэстровых сеток, бескордовых лент и другой продукции.

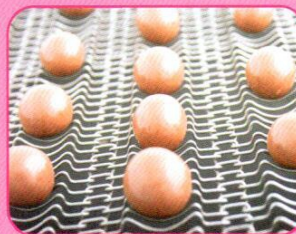
## МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СЕТКИ

Металлические сетки предназначены для транспортировки продукции в различных отраслях промышленности и могут работать даже в самых экстремальных условиях: при высоких и низких температурах, а также в различной химической среде.

Компания ComBelt является эксклюзивным представителем фирмы Ignaciuk - польского производителя сеток.

Продукция фирмы Ignaciuk (MK Steel Zone) используется на участках глазировки, выпекания, жарки и заморозки, мойки, сортировки и сушки овощей и фруктов, на участках обработки мяса и рыбы, в производстве электроники и автомобильных запчастей, в текстильной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности и уже успешно зарекомендовала себя на таких предприятиях как Ferrero, Nestle, Techno-PAK, Winkelmann, Elcal.

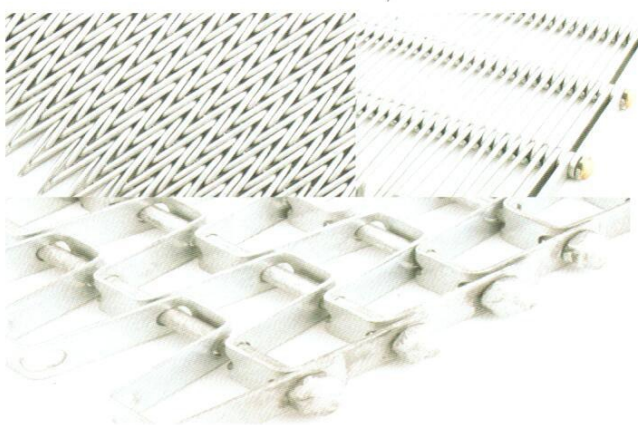
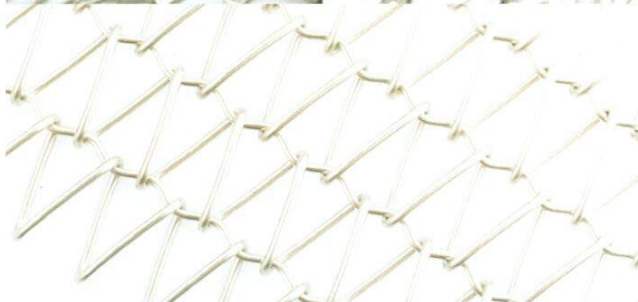
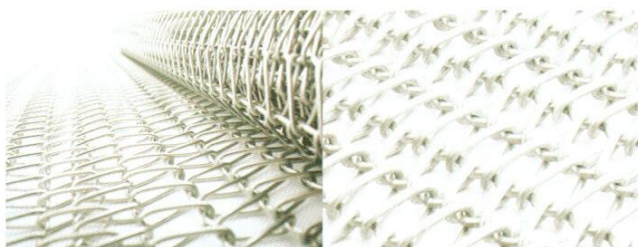
Сетки изготавливаются из проволоки Sandvik диаметром от 0,8 мм до 2,0 мм с загнутыми, заваренными, усиленными краями или на основании роликовых цепей. Проволока производится из малоуглеродистых, углеродистых, коррозионноустойчивых, жароупорных сталей и имеет европейский сертификат качества. Для обеспечения повышенных антиадгезионных свойств (в частности для предотвращения налипания тестовых заготовок) сетки изготавливаются из проволоки с дополнительным тефлоновым покрытием.





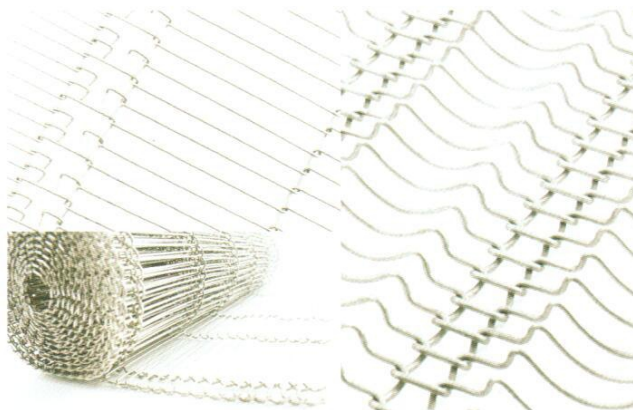
## 1 Глазирочные сетки с одинарной и двойной петлей, с выступами различной конфигурации и по специальным чертежам, а также с различным углом поворота.

Глазирочные сетки отличаются большой степенью открытости и предназначены для глазировки, и выпекания кондитерских изделий, а также для участков сушки, где требуется высокая степень воздухопроницаемости сетки и минимальная площадь соприкосновения с продукцией.



## 4 Сетки для спиральных конвейеров с мин внутренним радиусом поворота $R=1,5 \times B$

Поворотные сетки данного типа идеальны для использования на участках с ограниченной площадью. Они подходят для конвейеров с более крутыми поворотами и могут двигаться влево или вправо, вращаясь относительно центрального звена.

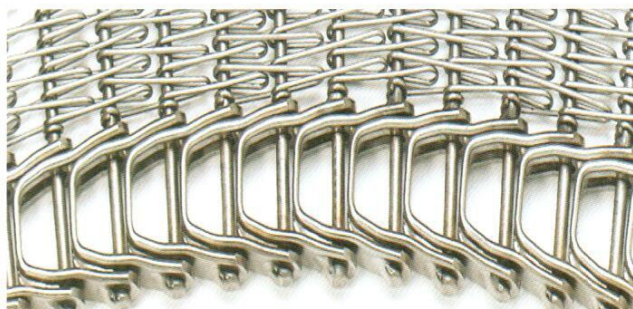


## 2 Спиральные сетки с односторонней и двусторонней навивкой, из проволоки круглого сечения или из плоской проволоки, а также сетки с цепным приводом.

Спиральные сетки имеют множество конфигураций плетений и используются в различных сферах промышленности. Так, подовые сетки работают в печах в процессе изготовления хлебобулочных изделий, широкие сетки с цепным приводом эффективно работают на участках с большими нагрузками, а лерные сетки используются в стекольной промышленности при экстремально высоких температурах.

## 3 Спиральные сетки с мультинавивкой, плетением Eye-link и Honey comb

Сетки с плотным плетением предназначены для транспортировки мелкой сыпучей продукции в легкой промышленности, плетение eye-link отличается ровной поверхностью, прочностью по всей ширине и легкостью очистки, а сетки Honey Comb обладают наибольшей механической прочностью, что позволяет использовать их для транспортировки наиболее тяжелых грузов.





## ТЕФЛОНОВЫЕ ЛЕНТЫ И СЕТКИ



**ТЕФЛОНОВЫЕ ЛЕНТЫ** предназначены для использования в качестве антипригарных и антиадгезионных материалов в промышленном оборудовании.

Они широко применяются в пищевой, текстильной, резиновой, деревообрабатывающей промышленности, а также используются в упаковочном оборудовании, в технологическом процессе пошива одежды, при ультрафиолетовой, инфракрасной и СВЧ-вулканизации.

### Свойства тефлоновых лент:

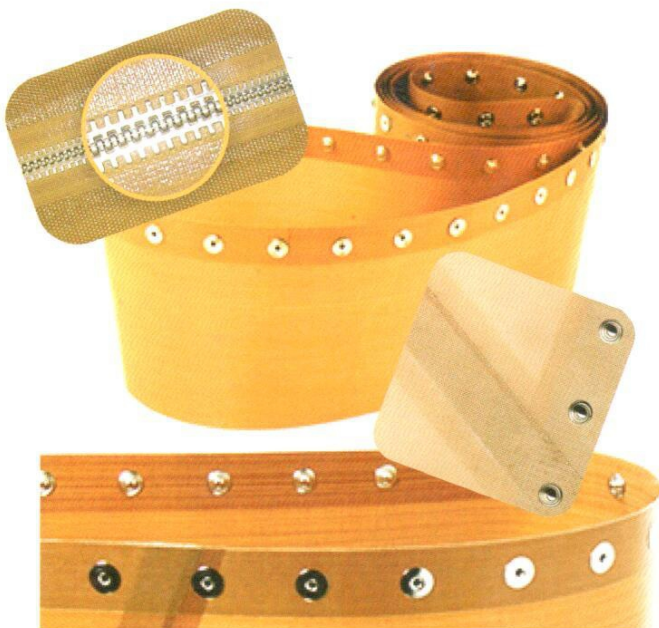
- рабочая температура от  $-150^{\circ}\text{C}$  до  $+260^{\circ}\text{C}$
- повышенная химическая стойкость (в т. ч. инертность к кислотам и щелочам)
- низкий коэффициент трения 0.04 – 0.10, обеспечивающий антиадгезионные свойства лент
- устойчивость к ультрафиолетовому, инфракрасному и свч излучению
- высокая абразивоустойчивость и пластичность

### Технические характеристики тефлоновых лент

	Tefsil 3	Tefsil 5	Tefsil 6	Tefsil 10
Толщина, мм	0,075	0,12	0,14	0,23
Вес, г/м <sup>2</sup>	130	230	305	455
Прочность на излом основа/уток, Н/см	160/130	270/240	270/240	440/380
Покрытие, %	63	54	66	54
Максимальная ширина	2600	2600	2600	2600

Специальная серия **ТЕФЛОНОВЫХ ЛЕНТ НА КЛЕЙКОЙ ОСНОВЕ** Tefsil AD предназначена для использования в процессе производства пластика, например, при изготовлении пластиковых окон. Даже при высокой температуре структура тефлонового покрытия не позволяет пластиковым профилям прилипать друг к другу или к сварочной пластине.

Для защиты ленты от внешнего воздействия и увеличения срока службы предлагаем усиление края ленты тефлоновой или кевларовой пленкой. Для фиксации лент на конвейере тефлоновые ленты могут оснащаться кевларовыми направляющими или металлическими заклепками. Стыковка тефлоновых лент осуществляется либо методом горячего соединения внахлест, либо механическим соединением металлическими или пластиковыми замками.



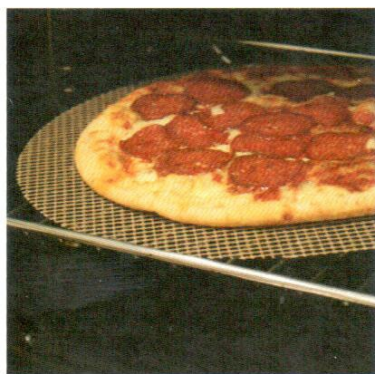


## ТЕФЛОНОВЫЕ ЛЕНТЫ И СЕТКИ

**ТЕФЛОНОВЫЕ СЕТКИ** в основном используются для сушки продукции. Благодаря своей прочности и жаростойкости могут прекрасно заменить тяжелые и дорогостоящие металлические сетки. Также сетки можно применять при сушке ультрафиолетом, так как эти материалы прекрасно переносят даже микроволновое и инфракрасное излучения. Таким образом тефлоновые сетки успешно работают в пищевой промышленности, в том числе и в процессах сушки сыпучих продуктов, таких как семечки, где небольшая величина ячейки сетки также важна, как способность транспортной сетки выдержать высокую температуру. А также в производстве текстильных изделий и нетканых полотен на участках сушки горячим воздухом.



Сетки изготавливаются с различным размером ячеек от 1 до 6 мм, толщиной от 0,5 до 1,55 мм и шириной до 5 м.



### Технические характеристики тефлоновых сеток

	GM-70-NA	GM-80-NA	GM-95-NA	GM-155-NA
Размер ячейки	1x1	2x2	4x4	6x6
Толщина, мм	0,7	0,82	0,95	1,55
Вес, г/м <sup>2</sup>	433	455	470	490
Прочность на излом основа/уток, Н/см	730/480	630/480	530/560	430/560
Покрытие, %	25	25	34	34
Максимальная ширина	3600	3600	5000	3600



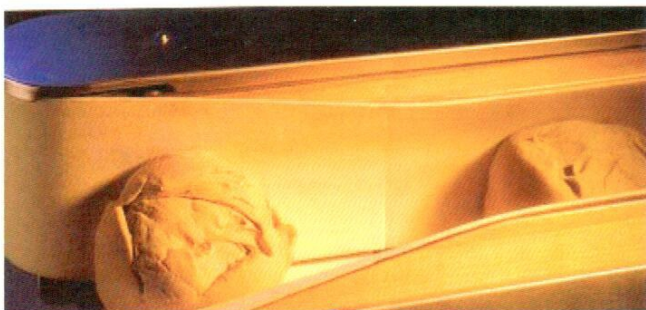
**КРАЯ ТЕФЛОНОВОЙ СЕТКИ УСИЛИВАЮТСЯ** тефлоновой лентой или полосой стеклоткани с тефлоновым (PTFE)-покрытием термическим способом с прошивкой по краю полотна.

При необходимости края могут оснащаться направляющими в виде подшипников или металлических заклепок.

Соединение сеток производится механическим способом с использованием металлических или пластиковых спиральных замков.

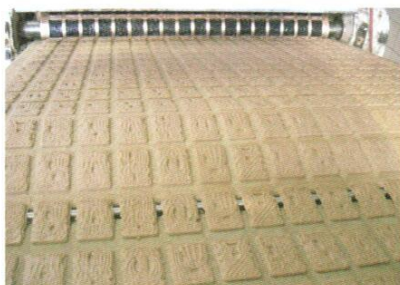


## ЦЕЛЬНОТКАНЫЕ ЛЕНТЫ

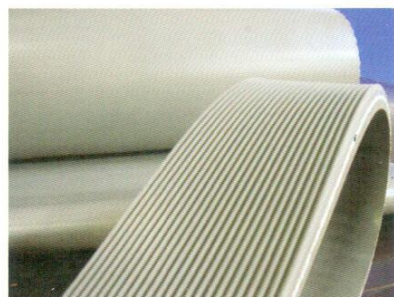


Благодаря преимуществам бесшовной конструкции **цельнотканые ленты** прекрасно зарекомендовали себя во многих отраслях промышленности, в особенности на таких участках как:

- тестораскатка, транспортировка и обработка теста в хлебобулочной промышленности



- протяжка кабеля



- наматывание листового проката



- изготовление кожаной продукции и др.



**Основными особенностями цельнотканых лент являются:**

- цельнотканая конструкция ленты, обеспечивающая неизменную толщину ленты по всей длине и увеличивающая срок службы ленты
- одинаковая прочность по всей длине\*
- хлопковая или фетровая поверхность лент, предотвращающая налипание продукции, что является непременным условием в хлебобулочной и кондитерской промышленности
- цельнотканый корд, обеспечивающий прекрасное соотношение нагрузки и удлинения ленты





## Технические характеристики цельнотканых лент

Тип	Материал корда	Толщина ленты, мм	Масса ленты, кг/м <sup>2</sup>	Мин диаметр вала, мм	Усилие на разрыв, кг/5см	Рабочая t, °C	Мак ширина, мм	Мак длина, м
-----	----------------	-------------------	--------------------------------	----------------------	--------------------------	---------------	----------------	--------------

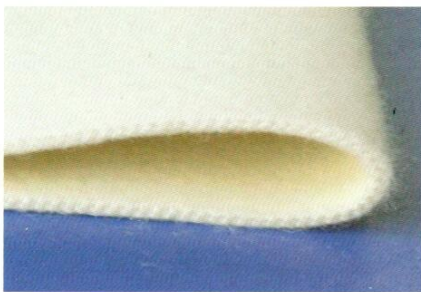
### Хлопковые ленты

GK 2.4 KNL	50% хлопок/ 50% нейлон	2,4	1,3	5-8	500	+100	1850	35
P2.0 PP	100% полиэстер	2	1,2	3	160	+160	1850	30
P120 NT	60% хлопок/ 40% полиэстер	2,2	1,35	2	320	+100	4000	11
P120FC	65% хлопок/ 35% полиэстер	2	1,15	2	370	+100	4000	11
P110C	100% хлопок	1,5	1,15	4	290	+100	4000	10



### Фетровые ленты

M130	100% фетр	3,5-4	1,6	4	150	+150	900	2,8
M290	100% фетр	6-7	2,9	10	205	+150	900	1,32
Q4	100% фетр	3,5	1,5	4	120	+100	1000	6



Тип	Материал корда	Толщина корда, мм	Масса корда, кг/м <sup>2</sup>	Усилие на разрыв, кг/5см	Мак ширина, мм	Мак длина, м	Материал покрытия
-----	----------------	-------------------	--------------------------------	--------------------------	----------------	--------------	-------------------

### Протяжные ремни с покрытиями

P2.0 PP	100% полиэстер	2	1,2	100	1850	30	Силикон
GK 3.0 CP	100% полиэстер	3	2,75	1600	1850	30	ПВХ(55-80 А)
GK 3.5 CPP	100% полиэстер	3,5	3,25	1800	1850	30	ПУ(80-90А)

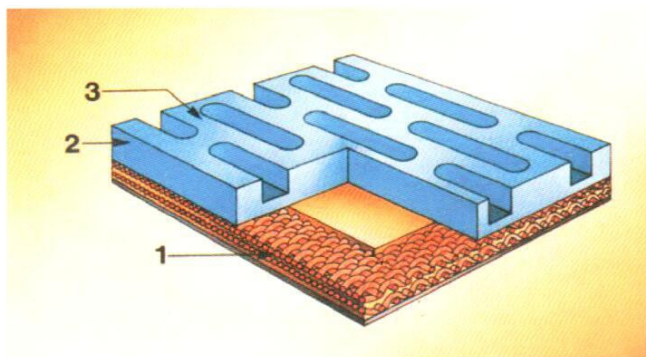
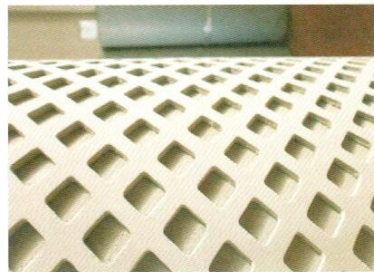




## РЕЗИНОВЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ

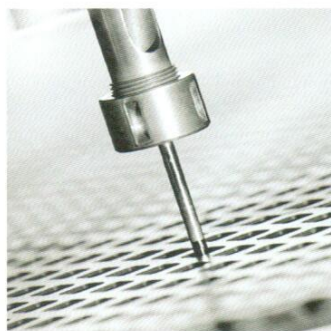
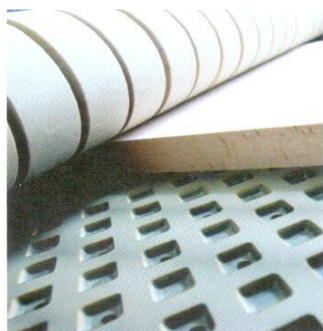
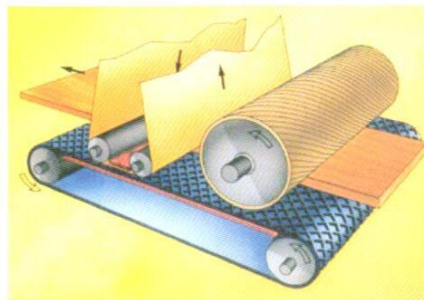
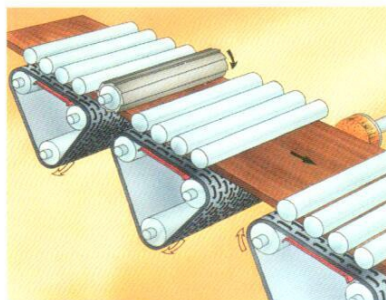
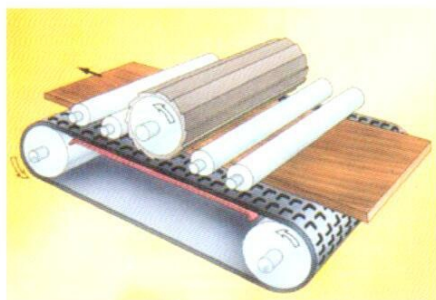
В процессе производства ДВП, фанеры, ламината, паркетной доски и т. п., деревянные изделия подвергаются полировке, калибровке и отделке кантов. Эти операции предъявляют повышенные требования к прочности и абразивоустойчивости резиновых лент, установленных на шлифовально-калибровочных станках. Именно поэтому на данных участках используются специальные бесшовные резиновые ленты, обладающие следующими характеристиками:

- одинаковая толщина и прочность по всей длине ленты благодаря отсутствию стыка
- исключительно прямолинейный пробег ленты даже если соотношение длины к ширине  $\ll 1$
- повышенная пластичность, позволяющая лентам работать на шкивах минимального диаметра
- максимальное соблюдение плоскости ленты под рабочими нагрузками
- прекрасное скольжение по поверхности станочного стола благодаря низкому коэффициенту трения
- различные виды структур рабочей поверхности для обеспечения лучшего сцепления с транспортируемой продукцией



### Структура лент для шлифовально-калибровочных станков:

1. 2-х, 3-х, или 4-х слойный каркас из полиэстера
2. Рабочая поверхность разной степени твердости
3. Многообразие структур покрывающего слоя



Для работы в вакуумных системах ленты подвергаются перфорации в соответствии с пожеланиями заказчика.

А для предотвращения скольжения ленты по ширине вала приводная поверхность лент оснащается продольным трапецевидным профилем различных размеров.



## Технические характеристики бесшовных резиновых лент

Тип каркаса	Структура рабочей поверхности	Толщина, мм	Рабочая нагрузка N/мм	Мин Ø вала, мм	Цвет	Твердость, шор
1 тяговая прокладка + 1 нижняя прокладка скольжения	LP25	7	12	90	серый	50, 60, 70
	LP25	7	12	90	черный	60
	LN25	7	12	90	серый	50, 60
	K10	7	12	90	серый	50, 60, 70
	K15	7	12	90	серый	40, 50, 60, 70
	R12	7	12	90	серый	50, 60
	R12	7	12	90	черный	60
2 тяговых прокладки + 1 нижняя прокладка скольжения	R20	7	12	90	серый	50, 60
	LP25	8	20	100	серый	50, 60, 70
	LP25	8	20	100	черный	60
	LN25	8	20	100	серый	50, 60, 70
	K10	8	20	100	серый	50, 60, 70
	K10	8	20	100	черный	60
	K15	8	20	100	серый	50, 60, 70
	R12	8	20	100	серый	50, 60
	R12	8	20	100	черный	60
	R20	8	20	100	серый	50, 60
	T15	8	20	100	серый	60
3 тяговых прокладки + 1 нижняя прокладка скольжения	LP25	11	30	150	серый	50, 60
	LN25	11	30	150	серый	50, 60, 70
	K10	11	30	150	серый	50, 60
	K15	11	30	150	серый	40, 50, 60, 70
	R12	11	30	150	серый	50, 60
	R20	11	30	150	серый	50, 60



Структура LP25 характерна для широких ремней шлифовально-калибровочных машин и обладает высокой степенью сцепления с транспортируемой продукцией



LN25 используется для более узких лент шлифовальных машин, а также для отделки кантов



Структура K10 обладает повышенной устойчивостью к давлению и более высокой степенью сцепления с материалом, чем R12



По сравнению с R20 структура K15 более устойчива к деформации, за счет чего достигается большая точность калибровки.



По сравнению с R20 структура R12 обладает большей устойчивостью к давлению и обладает хорошим сцеплением с материалом, в том числе в вакуумных системах



Структура R20 обеспечивает точность калибровки за счет устойчивости к деформации. И обладает хорошим сцеплением с материалом, в том числе в вакуумных системах



Структура T15 отличается максимальным соблюдением плоскости ленты под рабочими нагрузками, а также хорошим сцеплением с материалом



## ПОКРЫТИЯ НА ВАЛ

**Покрытия на вал** – необходимый атрибут конвейерного оборудования, позволяющий продлить срок его использования, обеспечить высокую сопротивляемость к истиранию и механическим повреждениям, а также максимально повысить производительность, увеличивая коэффициент трения. Главным образом покрытия применяются в текстильной и целлюлозно бумажной промышленности для протяжки тканых полотен и бумаги.



**Покрытия на валы** изготавливаются на текстильной основе с покрытием из различных материалов в зависимости от требуемых температурных режимов и степени износостойкости:

- Натуральная и синтетическая резина обладают высокой стойкостью к истиранию, хорошими свойствами сцепления и подходят для протяжки необработанных материалов
- Силиконовые покрытия обладают высокой термостойкостью до 220 °С, устойчивы к кислотам и щелочам, а также к налипанию, в том числе пасты.
- ПВХ обладает меньшей степенью абразивоустойчивости, чем резина, однако легок в очистке и более химически стоек.
- Все типы покрытий поставляются как на текстильной, так и на самоклеющейся основе.

Тип	Материал	Толщина, мм	Вес, г/м <sup>2</sup>	Твердость, ShA	Рабочая t, °С	Ширина, мм
GN-L	Натуральная резина	1,6	1,3	50	100	50 и 100
GN-Z		1,8	1,6	56	100	50 и 100
GN-GM		1,8	1,6	42	100	50 и 100
GS-PIM	Синтетическая резина	1,8	1,7	50	120	50 и 100
GS-GG		2,5	2,3	60	120	50 и 100
GS-Z		1,8	1,8	65	120	50 и 100
GS-GM		2,5	2,7	65	120	50 и 100
PVC-PIM	ПВХ	2,4	1,7	56	80	50 и 100
SIL-L	Силикон	1,5	1,3	55	140	50 и 100



GN-L



GN-Z



GN-GM



GS-PIM



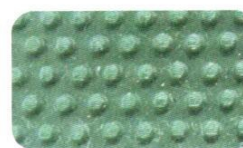
GS-GG



GS-Z



GS-GM



PVC-PIM



SIL-L



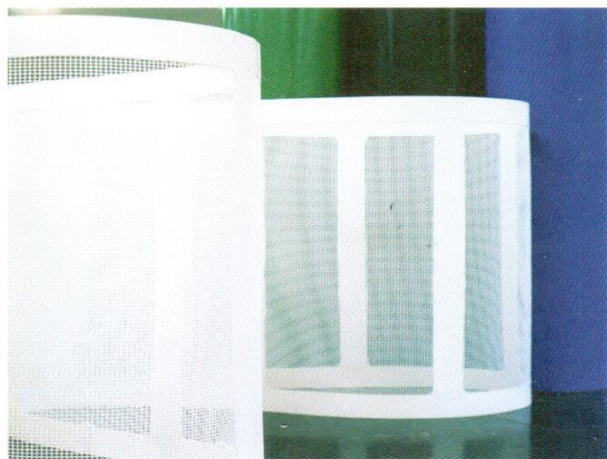
Полиэстровые сетки предназначены для фильтрации, сцеживания, мытья и сушки различных продуктов. Наиболее популярны сетки в пищевой промышленности. В частности на участках обработки овощей и фруктов, в рыбной промышленности, а также при производстве творожных изделий.



Сетки изготавливаются из полиэстровых нитей диаметром от 0,9 до 1,2 мм. Степень открытости сеток регулируется размером ячеек. Также сетки могут оснащаться дополнительными аксессуарами, такими как гофроборт, продольные направляющие и поперечные профили.

Борта сеток усиливаются ПВХ шириной от 30 до 70 мм, а также предусмотрено усиление краев под замок шириной 40-60 мм.

Соединение сеток осуществляется металлическими или пластиковыми замками, а также горячим соединением зубьями.



### Технические данные:

- Диаметр полиэстровых нитей от 0,9 до 1,2 мм
- Плотность сеток от 2 до 5,2 волокон/см
- Воздухопроницаемость от 5000 [L/m<sup>2</sup>/s; 200 Pa] до 10000 [L/m<sup>2</sup>/s; 100 Pa]
- Усилие на разрыв от 55 до 180 daN/см
- Минимальный Ø вала: 100 мм (без профилей и направляющих)
- Стандартная ширина до 1500 мм (возможно изготовление более широких сеток по запросам заказчиков)
- Сертификат FDA

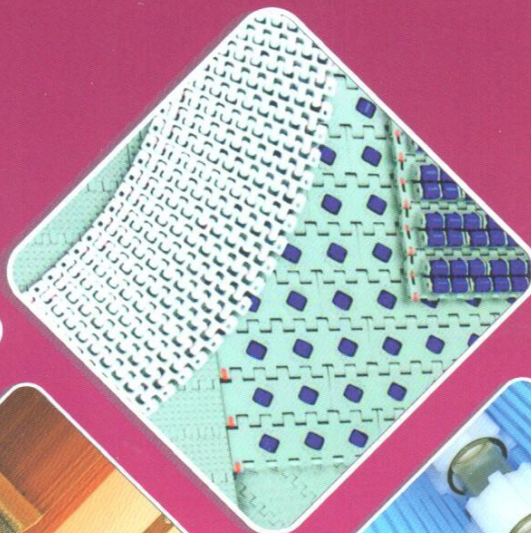
	Ячейка 1,1 x 1,1 мм	Ячейка 1,3 x 1,7 мм	Ячейка 2,0 x 2,0 мм	Ячейка 3,0 x 3,0 мм	Ячейка 3,6 x 4,0мм
Усилие на разрыв, daN/см	180	125	125	125	125
Min Ø вала, мм	100	100	100	100	100
Рабочая t, °C	-10 / +80				
Ø полиэстровой нити, мм	0,9	0,9	1,1	1,1	1,2
Возможная ширина усиленного края, мм	30-70				
Соединение	Механическим способом или зубьями				
Мах ширина, мм	1500				





**ComBelt**  
conveyor belt

модульные  
ленты



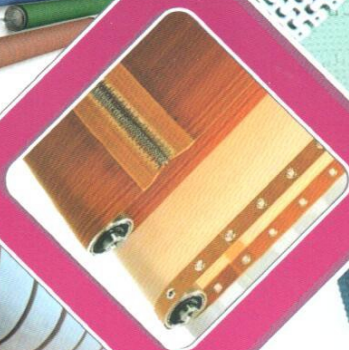
покрытия  
на вал



цельнотканые  
ленты



тефлоновые  
ленты и сетки



бескордовые  
ленты



шлифовальные  
ленты



металлические  
сетки



конвейерные  
ленты

### **САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**

192289, Пр. Девятого Января 3А, корпус 6  
Телефон/факс: (812) 622-19-19  
Дежурный менеджер с 18:00 до 9:00 +7 (911) 098-28-73  
[www.combelt.ru](http://www.combelt.ru)  
[info@combelt.ru](mailto:info@combelt.ru)

Представительства в регионах:

#### **Москва**

(495) 287-19-76  
(496) 617-08-98

#### **Краснодар**

(861) 234-48-74  
(861) 210-93-70

#### **Минск**

(+37517) 346-24-73  
(+37517) 346-24-74

#### **Нижний Новгород**

(831) 423-02-81